



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA

Centro Universitario de Ciencias Exactas e Ingenierías

DIVISIÓN DE INGENIERÍAS

INGENIERÍA INDUSTRIAL

1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

Nombre: Planeación y Control de la Producción II	Número de créditos: 7		
Departamento: Ingeniería Industrial	Horas teoría: 51	Horas práctica: 0	Total de horas por cada semestre: 51
Tipo: Curso	Prerrequisitos: Planeación y Control de la Producción I		Nivel: Formación básica particular Se recomienda en el 7mo. semestre.

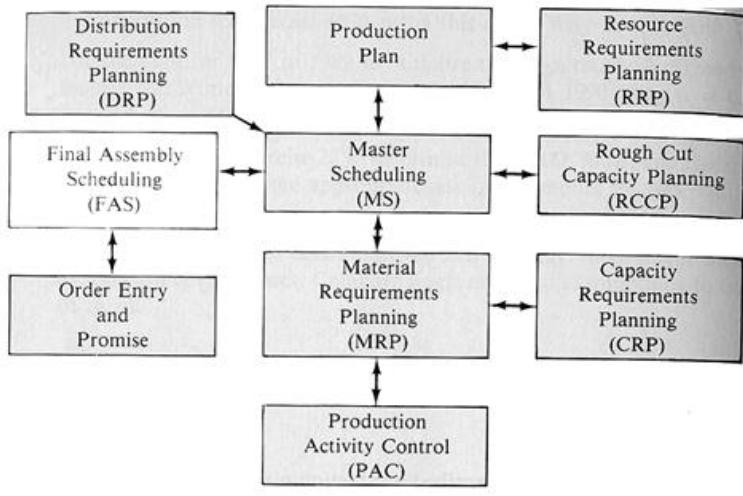
2. DESCRIPCIÓN

Objetivo General:

Desarrollar en el alumno los criterios, conocimientos y habilidades que le permitan seleccionar y aplicar adecuadamente las técnicas y/o sistemas de planificación y control de la producción en la generación de bienes y servicios.

Contenido temático sintético (que se abordará en el desarrollo del programa y su estructura conceptual)

Planificación y Requerimientos de Materiales (MRP). Demanda Agregada y Programación Maestra. Sistemas Integrados de Manufactura (SIM). Manufactura Esbelta (Lean Manufactura).



Planeación y Control a la Producción II

Planificación y Requerimientos de Materiales (MRP)

Demanda Agregada y Programación Maestra

Sistemas Integrados de Manufactura (SIM)

Manufactura Esbelta

Modalidades de enseñanza aprendizaje

Se desarrollará a través de la explicación de los temas concernientes y el desarrollo de ejemplos prácticos que el mismo alumno llevará a la práctica con el apoyo de los programas de software como Excel OM, Tiny ERP, Arena, WinQSB y Promodel, con el desarrollo de tareas para su análisis y posterior entrega de la misma, así como la aplicación de todos y cada uno de los temas en una empresa a elección, para realizar propuestas o procedimientos que conlleven a esta mejorar su sistema de producción y obtenga los beneficios adecuados pero sobretodo siendo competitivos.

Modalidad de evaluación

Se consideran seis evaluaciones escritas sobre el contenido programático desarrollado en períodos previos a estas que permitirá al alumno la aplicación de los conocimientos adquiridos en la empresa.

1ra. Evaluación	20%
2da. Evaluación	20%
3ra. Evaluación	20%
4ta. Evaluación	20%
5ta. Evaluación	20%

Las modalidades de evaluación, especificando los factores de ponderación correspondientes a los diversos instrumentos utilizados.

Competencia a desarrollar

Al término del curso el alumno tendrá la capacidad suficiente para desarrollar actividades que conlleven a generar los sistemas más idóneos de producción en la generación de satisfactores y a provechar las herramientas tecnológicas e informáticas que existen en el mercado para su aplicación en la empresa.

Campo de aplicación profesional

Dada la importancia de la productividad de los procesos industriales para la generación de bienes y servicios con el desarrollo de planes y programas de producción que optimicen los recursos mediante métodos y técnicas de fabricación por medio del cual se obtenga un mayor número de artículos y/o servicios. Los conocimientos adquiridos y las aptitudes desarrolladas, permitirán al egresado realizar un análisis, revisión e implementación de mejoras y modificaciones de los sistemas de planificación y programación de la producción, bajo ciertos criterios de simplificación, que permitan optimizar todos los recursos que son necesarios.

3. BIBLIOGRAFÍA.

Enlistar la bibliografía básica, complementaria y demás materiales de apoyo académico aconsejable; (material audiovisual, sitios de internet, etc.)

Título	Autor	Editorial, fecha	Año de la edición más reciente
Sistema 5S's: Guía de Implementación	Alberto Villaseñor Contreras y Edber Galindo Cota	LIMUSA / Noriega Editores	Primera Edición 2011
Conceptos y Reglas de Lean Manufacturing	Alberto Villaseñor Contreras y Edber Galindo Cota	LIMUSA / Noriega Editores	Segunda Edición 2009
Manual de Lean Manufacturing Guía Básica	Alberto Villaseñor Contreras y Edber Galindo Cota	LIMUSA / Noriega Editores	Segunda Edición 2009
Principios de Administración de las operaciones	Jay Heizer & Barry Render.	Mc Graw Hill	Séptima Edición 2009
Dirección de operaciones: Aspectos Estratégicos y Aspectos Tácticos	Jay Heizer & Barry Render.	Mc Graw Hill	2001
Kaisen : La Clave de la Ventaja Competitiva	Masaaki Imai	CECSA	Novena Edición 1996.
Administración de las operaciones, serie Shawn	Joseph G. Monks	Mc Graw Hill,	1997.
Dirección de operaciones: Aspectos tácticos y operativos de la producción y los servicios.	Miguel Ángel y José Antonio Domínguez Machuca, Ma. José Álvarez Gil, Santiago García González y Antonio Ruiz Jiménez.	Mc Graw Hill,	Primera Edición 1995.

