



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA

Centro Universitario de Ciencias Exactas e Ingenierías

DIVISIÓN DE INGENIERÍAS

INGENIERÍA INDUSTRIAL

1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

Nombre: Seguridad e Higiene Industrial	Número de créditos:	7	
Departamento: Ingeniería Industrial	Horas teoría:	51	Horas práctica: 0 Total de horas por cada semestre: 51
Tipo: Curso	Prerrequisitos:	Nivel: Formación básica particular Se recomienda en el 6to. semestre.	

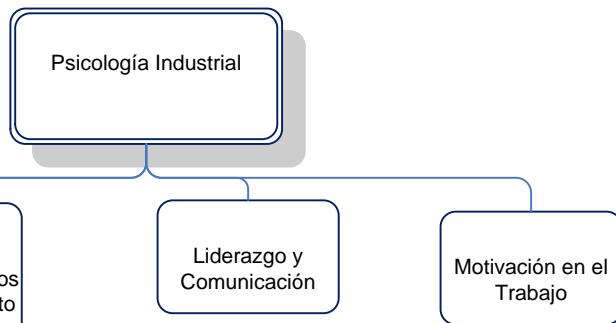
2. DESCRIPCIÓN

Objetivo General:

Que el alumno sea capaz de conocer las causas de los accidentes laborales por actos y condiciones inseguras así como las técnicas de prevención y el impacto de agentes físicos, químicos, biológicos, ergonómicos y psicosociales.

Contenido temático sintético (que se abordará en el desarrollo del programa y su estructura conceptual)

Introducción general. Actos y Condiciones inseguras. Legislación nacional e internacional en materia de seguridad. Evaluación de agentes físicos. Evaluación de agentes químicos. Evaluación de agentes biológicos. Evaluación de agentes ergonómicos. Evaluación de agentes psicosociales. Enfermedades profesionales. Programa de autogestión en el trabajo con Secretaría del Trabajo y Previsión Social OSHAS 18001 .



Modalidades de enseñanza aprendizaje

Para la impartición de la asignatura se deberán combinar la exposición del profesor de aspectos teóricos con sesiones de exposición por parte de los alumnos en ciertos temas. Para la impartición de la materia será necesario tanto el pizarrón como el uso computadoras y proyectores.

Modalidad de evaluación

Tres exámenes departamentales con el 60% de la calificación final

Tareas correspondiendo al 20% de la calificación final.

Proyecto del semestre que se desarrollara por equipos 10 %

Competencia a desarrollar

Que el alumno sea capaz de identificar actos y condiciones inseguras dentro de la empresa y aplique sus conocimientos para la reducción de accidentes laborales así como enfermedades profesionales dentro de la industria.

Campo de aplicación profesional

Los conocimientos adquiridos son aplicables en áreas de Salud, seguridad y medio ambiente en todas las industrias, trabajando en conjunto durante la propia operación de la planta para la reducción de accidentes y la correspondiente prima de riesgo de la empresa.

3. BIBLIOGRAFÍA.

Enlistar la bibliografía básica, complementaria y demás materiales de apoyo académico aconsejable; (material audiovisual, sitios de internet, etc.)

Título	Autor	Editorial, fecha	Año de la edición más reciente
1. Manual de Seguridad e Higiene Industrial. México D.F.	Abraham Cacmilo, Janania.	Limusa.	2000
2. Seguridad Industrial y Administración de la Salud. México D.F. 2000	Asfahl, Ray. C.	Editorial Prentice Hall. Pearson Ed. Addison Wesley.	2010
3. Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos			
4. Seguridad e Higiene del Trabajo.	Cortes Díaz, José María.	Alfa omega. Tercera Edición.	2001
5. Equipo de Protección Personal. Disponible en: http://www.osha.gov/OshDoc/data_General_Facts/equipo_de_protección_personal-factsheet-spanish.pdf			
6. ENCICLOPEDIA DE SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO	Organización Internacional del Trabajo, O.I.T.	Ministerio de Trabajo y Asuntos Sociales Tercera Edición,	2005
7. La Seguridad Industrial. México D.F. 2005	Grimaldi-Simonds.	Alfa omega	2005
8. Seguridad e Higiene Industrial.	Hernández Zúñiga, Alfonso.	Editorial Limusa. Primera Edición.	2005
9. Ley del Instituto Mexicano del Seguro Social		México D.F.	
10. Ley Federal del Trabajo			
11. Normas Oficiales Mexicanas. Disponibles www.stps.gob.mx			
12. Programa de Autogestión en el trabajo. Disponibles www.stps.gob.mx			