

Programación por Semestre

El plan de estudio contiene semestres determinados, con un valor de créditos asignados a cada unidad de aprendizaje y un valor global de acuerdo con los requerimientos establecidos por Área de Formación, para ser cubiertos por los alumnos, y se organiza conforma a la siguiente estructura.

Primer Semestre

| | Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|--|--|------|--------------|----------------|---------------|----------|----------------|
| | Álgebra Lineal | C | 80 | 0 | 80 | 11 | |
| | Cálculo Diferencial e Integral | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | |
| | Introducción a la Física | C | 60 | 0 | 60 | 8 | |
| | Introducción a la Ingeniería Logística | C | 40 | 0 | 40 | 5 | |
| | Fundamentos de Administración | C | 60 | 0 | 60 | 8 | |
| | Ética Profesional | C | 40 | 0 | 40 | 5 | |

Segundo Semestre

| Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|--|------|--------------|----------------|---------------|----------|---|
| Mecánica | C | 60 | 0 | 60 | 8 | Cálculo Diferencial e Integral |
| Métodos Numéricos | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | Álgebra Lineal y Cálculo Diferencial e Integral |
| Laboratorio de Mecánica | L | 0 | 40 | 40 | 3 | Simultaneo o posterior a Mecánica |
| Fundamentos de Química | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | |
| Fundamentos de la Cadena de Suministro | C | 60 | 0 | 60 | 8 | |
| Administración de Capital Humano | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Tipología del Producto | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |

Tercer Semestre

| Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|---|------|--------------|----------------|---------------|----------|--|
| Ecuaciones Diferenciales | C | 60 | 0 | 60 | 8 | Métodos Numéricos |
| Electromagnetismo | C | 60 | 0 | 60 | 8 | Mecánica |
| Laboratorio de Electromagnetismo | L | 0 | 40 | 40 | 3 | Simultaneo o posterior a Electromagnetismo |
| Probabilidad | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | |
| Diseño Asistido para Logística y Transporte | T | 0 | 60 | 60 | 4 | |
| Manejo de Materiales en la Logística y Transporte | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Ingeniería Económica | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | |
| Gestión y Dirección de Empresas | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |

Cuarto Semestre

| Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|--|------|--------------|----------------|---------------|----------|------------------------|
| Estadística | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | Probabilidad |
| Termodinámica | C | 60 | 0 | 60 | 8 | Fundamentos de Química |
| Investigación Aplicada a la Logística y Transporte | T | 0 | 60 | 60 | 4 | |
| Investigación de Operaciones I | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | |
| Empaque, Envase y Embalaje | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Mercadotecnia | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| | | | | | | |

Quinto Semestre

| Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|---|------|--------------|----------------|---------------|----------|----------------|
| Economía del Transporte | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Finanzas | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Logística de Aprovisionamiento | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Investigación de Operaciones II | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Planeación, Diseño e Instalación de CeDis | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |

| | | | | | | |
|----------------------------------|----|----|----|----|---|--|
| Tráfico y Sistemas de Transporte | CT | 20 | 60 | 80 | 7 | |
| | | | | | | |

Sexto Semestre

| Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|--|------|--------------|----------------|---------------|----------|----------------|
| Administración de Centros de Distribución | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Legislación Aduanera y de Transporte | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Logística de la Producción | CT | 40 | 40 | 80 | 8 | |
| Sistema de Costeo en Operaciones Logísticas | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Laboratorio de Simulación para el Transporte | L | 0 | 60 | 60 | 4 | |
| Logística Inversa | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |

Séptimo Semestre

| Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|---|------|--------------|----------------|---------------|----------|----------------|
| Gestión y Evaluación de Proyectos | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Administración de la Cadena de Suministro | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Logística Internacional | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Laboratorio de Simulación para la Logística | L | 0 | 60 | 60 | 4 | |

Octavo Semestre

| Unidades de aprendizaje | Tipo | Horas Teoría | Horas Práctica | Horas Totales | Créditos | Prerrequisitos |
|------------------------------------|------|--------------|----------------|---------------|----------|----------------|
| Servicio Logístico al Cliente | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Seminario de Transporte | T | 0 | 60 | 60 | 4 | |
| Calidad de la Cadena de Suministro | CT | 40 | 20 | 60 | 6 | |
| Seminario de Logística | T | 0 | 60 | 60 | 4 | |