

**UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA**  
**CENTRO UNIVERSITARIO DE CIENCIAS EXACTAS E INGENIERIAS**



**DIVISIÓN DE INGENIERIAS**  
**DEPARTAMENTO DE INGENIERIA MECÁNICA ELÉCTRICA**

**ACADEMIA DE: PROCESOS DE MANUFACTURA**

<b>SYLABUS DE LA MATERIA:</b>	<b>LABORATORIO PROCESOS DE MANUFACTURA I</b>
<b>REALIZADO POR:</b>	<b>ACADEMIA DE PROCESOS DE MANUFACTURA</b>

IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA	
<b>CARRERA:</b> INGENIERÍA MECÁNICA ELÉCTRICA	<b>NIVEL:</b> LICENCIATURA
	<b>CRÉDITOS :</b> 1
<b>CLAVE:</b> IM300 <b>SECCIÓN:</b>	<b>SEMESTRE :</b> SEXTO
<b>HORAS SEMANALES:</b> 1	<b>PROFESOR:</b>
<b>DURACIÓN :</b> 15 HORAS SEMESTRE	
<b>HORARIO:</b>	
<b>ACADEMIA:</b> PROCESOS DE MANUFACTURA	<b>FECHA DE AUTORIZACIÓN :</b> AGOSTO 2005

CONOCIMIENTOS PREVIOS
PROCESOS DE MANUFACTURA I, SIMULTANEO O POSTERIOR
COMPETENCIAS
AL FINALIZAR EL CURSO EL ALUMNO:
1.- UTILIZARA LOS CONCEPTOS Y PRINCIPIOS DE LAS DIFERENTES MAQUINAS HERRAMIENTAS EN PROCESOS DE MANUFACTURA CON MATERIALES FERROSOS Y NO FERROSOS
2.- DESARROLLARA Y APLICARA CRITERIOS MAS PRODUCTIVOS PARA LA FABRICA
3.- DEFINIRÁ METAS, OBJETIVOS Y PLANES DE ACCIÓN PARA ELEVAR LA PRODUCTIVIDAD DE LA INDUSTRIA
4.- OPTIMIZARA LOS RECURSOS DE QUE DISPONE LA EMPRESA
6.- ADQUIRIRÁ EL CONOCIMIENTO DE LAS DIFERENTES FORMAS DE HACER UN PRODUCTO A PARTIR DE MATERIA PRIMA
7.- CONOCERÁ LAS PRINCIPALES PARTES DE USO, MANEJO Y OPERACIÓN DE CADA UNA DE LAS DIFERENTES MAQUINAS HERRAMIENTAS PARA DESARROLLAR PRÁCTICA CON MATERIALES METÁLICOS
8- DESARROLLARA LAS HABILIDADES, DESTREZAS, Y APTITUDES DE USO, MANEJO, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS MAS UTILIZADAS EN LA INDUSTRIA METAL MECÁNICA

<b>CONTENIDO</b>

## **LABORATORIO PROCESOS DE MANUFACTURA I**

### **PRESENTACIÓN DEL CURSO**

- 1.- TORNO
- 2.- CEPILLO
- 3.- FRESADORA
- 4.- RECTIFICADORA
- 5.- SIERRA CINTA
- 6.- TALADRO
- 7.- ESMERIL
- 8.- SOLDADURA ELÉCTRICA
- 9.- SOLDADURA OXIACETILÉNICA
- 10.- TEMPLADO
- 11.- REVENIDO
- 12.- RECOCIDO
- 13.- CEMENTACIÓN

### **CALIFICACIONES**





CONCEPTO	VALOR PORCENTUAL
TRABAJO DE PRACTICAS	40
PARTICIPACIÓN DE PRACTICAS	40
ASISTENCIAS	20
<b>TOTAL</b>	100

BIBLIOGRAFÍA	
1.- TEXTO: AUTOR: EDITORIAL: PAÍS: AÑO:	<b>PROCESOS DE MANUFACTURA VERSIÓN SI</b> MYRON L. BEGEMAN C.E.C.S.A. MÉXICO 2004 Décimo novena reimpresión
2.- TEXTO: AUTOR: EDITORIAL: PAÍS: AÑO:	<b>PROCESOS DE MANUFACTURA</b> JOHN A. SCHEY McGraw-Hill MÉXICO 2001
3.- TEXTO: AUTOR: EDITORIAL: PAÍS: AÑO:	<b>PROCESOS Y MATERIALES DE MANUFACTURA PARA INGENIEROS</b> LAWRENCE E. DOYLE PRENTICE HALL MÉXICO 1989
4.- TEXTO: AUTOR: EDITORIAL: PAÍS: AÑO:	<b>FUNDAMENTOS DE MANUFACTURA MODERNA</b> MIKELL P. GROOVER PRENTICE HALL MÉXICO 1997 Respecto a la 1ª. edición en español
5.- TEXTO: AUTOR: EDITORIAL: PAÍS: AÑO:	<b>MATERIALES Y PROCESOS DE MANUFACTURA</b> JOHN E. NEELY LIMUSA NORIEGA EDITORES MÉXICO 1992
6.- TEXTO: AUTOR: EDITORIAL: PAÍS: AÑO:	<b>PRINCIPIOS DE INGENIERÍA DE MANUFACTURA</b> VIC CHILES C.E.C.S.A. MÉXICO 1999
7.- TEXTO: AUTOR: EDITORIAL: PAÍS: AÑO:	<b>MANUFACTURA INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA</b> SEROWE KALPAKJIAN PRENTICE HALL MÉXICO 2002 Cuarta edición